



Part 20PJ030: D20S - 100 GPM Injection Seal Kit



This kit contains:

(1) 20J008	Lower plunger o-ring
(1) 20J013	Plunger rod o-ring
(1) 20J012	Upper plunger o-ring
(1) 20J011	Injection stem o-ring
(1) 20J010	Injection sleeve o-ring
(1) 20PJ010	Upper check valve assembly
(1) 20PJ011	Lower check valve assembly
(1) 20M045	Plunger pin

Vea el reverso para instrucciones en Español.

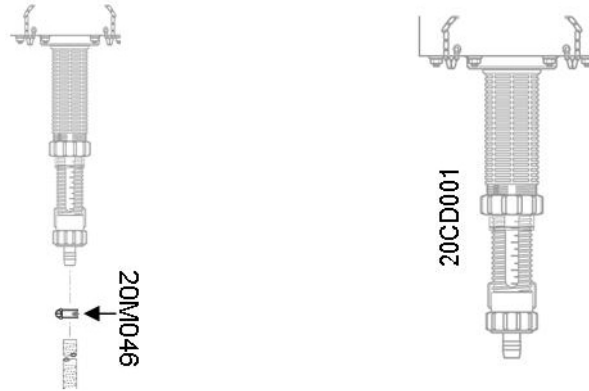
2090 Sunnysdale Blvd. • Clearwater, FL 33765
800-523-8499 • 727-443-5404
www.dosatronusa.com



Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

1. Unscrew the metal clamp (20M046) and remove the suction hose.
2. Unscrew from the lower gray base the injection assembly (20CD001).

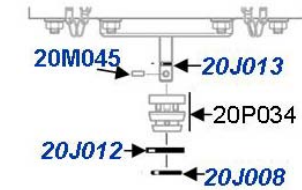


! Test the fit on your hose to make sure that there is no air intake during suction. If the hose does not fit tightly, cut a quarter inch off before reattaching.

3. Remove lower plunger o-ring (20J008) and push pin (20M045) out. Pull down on the plunger assembly (20P034) and slide it off the rod.

Replace plunger rod o-ring (20J013) and the upper plunger o-ring (20J012). Slide plunger assembly (20P034) back onto rod, lining up hole on the plunger with the hole on the rod, and insert new plunger pin (20M045).

Place the new lower plunger o-ring (20J008) in lower groove of the plunger assembly (20P034) to cover the pin.



! If you use tools to remove any parts, be extremely careful not to scratch any sealing surfaces.

Kit Contents:

20PJ010: Upper check valve assembly



20PJ011: Lower check valve assembly



20J010: Injection sleeve o-ring



20J011: Injection stem o-ring



20J012: Upper plunger o-ring



20J008: Lower plunger o-ring



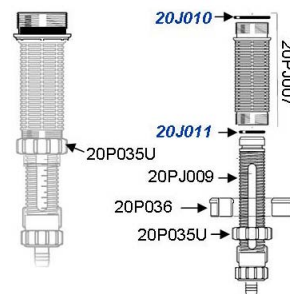
20J013: Plunger rod o-ring



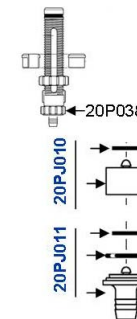
20M045: Plunger pin



4. Unscrew middle nut (20P035U) and pull the injection stem (20JP009) out. Carefully remove clear indicators. Remove the injection stem o-ring (20J011), clean the o-ring seats, and insert new injection stem o-ring (20J011). Replace the injection sleeve o-ring (20J010).

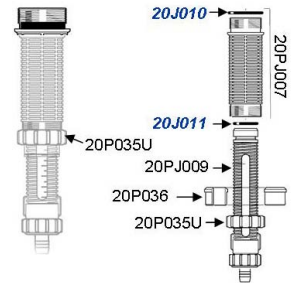


5. Unscrew check valve nut (20P038) and remove lower and upper check valve assemblies (20PJ011 and 20PJ010). Replace both assemblies and screw the check valve nut (20P038) back on.

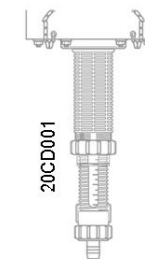


! If you experience difficulty removing the upper check valve assembly (20PJ010), try pushing it out with a long screwdriver or similar tool.

6. Slide the middle nut (20P035U) onto injection stem from the top. Align the clear indicators (20P036) around the injection stem (20PJ009) and slide the middle nut (20P035U) up over them. Insert the injection stem assembly (20PJ009) into the injection sleeve assembly (20PJ007) and tighten middle nut (20P035U).



7. Insert the injection assembly (20CD001) into the lower gray base and screw in to tighten.



8. Slide the metal clamp (20M046) onto the suction hose, reattach the suction hose onto the check valve barb, and tighten the metal clamp (20M046).



! Don't forget to reset injection rate when finished.

Contenido del Kit:

20PJ010: Ensamble superior de la válvula cheque



20PJ011: Ensamble inferior de la válvula cheque



20J010: O-ring de la manga de inyección



20J011: O-ring del montaje de inyección



20J012: O-ring superior del embolo



20J008: O-ring inferior del embolo



20J013: O-ring de la barra del embolo



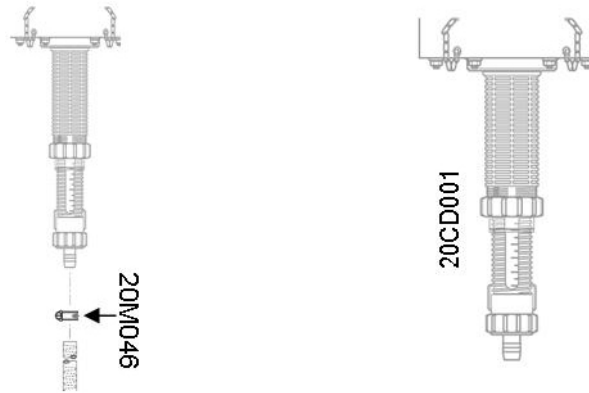
20M045: Clavija de seguridad del embolo



Instrucciones

(Partes en color azul incluidas en el kit)

- Desatornille la abrazadera metálica (20M046) y remueva la manguera de succión.
- Desatornille el cono de inyección (20CD001) de la base inferior gris.

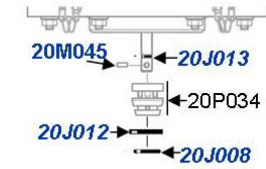


! Examine el ajuste de la manguera para asegurarse que no está entrando aire durante la succión. Si la manguera no entra firmemente, córtela un cuarto de pulgada antes de instalarla.

- Remueva el o-ring inferior del embolo (20J008) y empuje la clavija de seguridad (20M045) hacia afuera. Jale hacia abajo el ensamble del embolo (20P034) y deslícelo fuera de la barra.

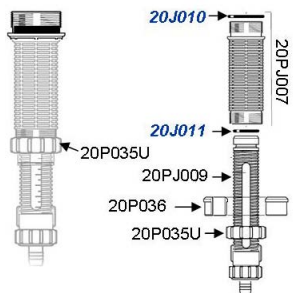
Reemplace el o-ring de la barra del embolo (20J013) y el o-ring superior del embolo (20J012). Introduzca el ensamble del embolo (20P034) de nuevo sobre la barra, alineando el agujero del embolo con el agujero de la barra, e inserte de nuevo la clavija de seguridad (20M045).

Coloque el nuevo o-ring inferior del embolo (20J008) en la ranura inferior del ensamble del embolo (20P034) para cubrir la clavija de seguridad.

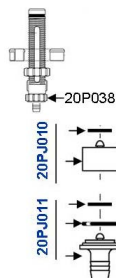


! Si utiliza herramientas para remover cualquiera de las partes, tenga mucho cuidado de no rayar ninguna superficie.

- Desatornille la tuerca del medio (20P035U) y jale hacia afuera el montaje de inyección (20PJ009). Remueva cuidadosamente los indicadores transparentes. Remueva el o-ring (20J011) del montaje de inyección, y limpie la hendidura antes de colocar el nuevo o-ring (20J011). Reemplace el o-ring de la manga de inyección (20J010).

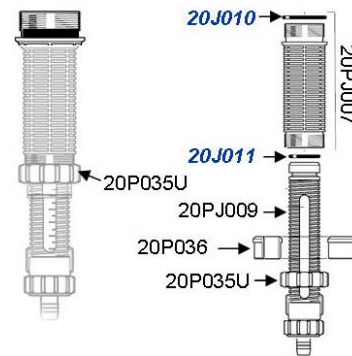


- Desatornille la tuerca de la válvula cheque (20P038) y remueva los ensambles superior e inferior (20PJ010 y 20PJ011) de la válvula cheque. Reemplace ambos ensambles y atornille de nuevo la tuerca de la válvula cheque (20P038) en su lugar.

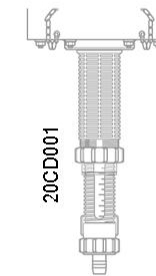


! Si usted tiene dificultad removiendo el ensamble superior de la válvula cheque (20PJ010), trate de empujarlo hacia afuera con un destornillador o herramienta similar.

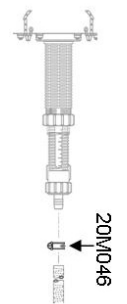
- Inserte la tuerca del medio (20P035U) sobre el montaje de inyección por la parte superior. Alinee los indicadores transparentes (20P036) alrededor del montaje de inyección (20PJ009) y deslice la tuerca del medio (20P035U) sobre ellos. Inserte el montaje de inyección (20PJ009) dentro de la manga de inyección (20PJ007) y apreté la tuerca del medio (20P035U).



- Inserte el cono de inyección (20CD001) en la base inferior gris y atornílelo hasta que quede ajustado.



- Inserte la abrazadera metálica (20M046) sobre la manguera de succión, fije la manguera de succión a la lengüeta de la válvula cheque, y apriete la abrazadera metálica (20M046).



! No se olvide de reajustar su índice de inyección al porcentaje apropiado.