

PRODUCT WARRANTY



We take quality very seriously. This is why all of our products come with a one year warranty from the original purchase date against defects in workmanship and materials.

If you have warranty or support issues please contact us using any of the following methods:

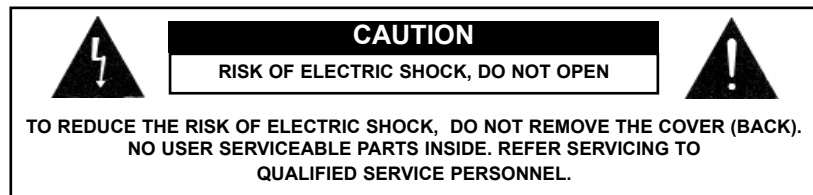
SVAT Electronics USA
2315 Whirlpool St., Unit 333
Niagara Falls, New York
USA 14305

SVAT Electronics Canada
4080 Montrose Road
Niagara Falls, ON
Canada L2H 1J9

Phone: 866.946.7828
Fax: 888.771.1701
Email: support@svat.com
Website: www.svat.com

Warranty Terms

1. SVAT products are guaranteed for a period of one year from the date of purchase against defects in workmanship and materials. This warranty is limited to the repair, replacement or refund of the purchase price at SVAT's option.
2. When service is required, the warranty is validated by the submission of a fully completed warranty card.
3. This warranty becomes void if the product shows evidence of having been misused, mishandled or tampered with contrary to the applicable instruction manual.
4. Routine cleaning, normal cosmetic and mechanical wear and tear are not covered under the terms of this warranty.
5. The warranty expressly provided for herein is the sole warranty provided in connection with the product itself and no other warranty, expressed or implied is provided. SVAT assumes no responsibilities for any other claims not specifically mentioned in this warranty.
6. This warranty does not cover the shipping cost, insurance or any other incidental charges.
7. You MUST call SVAT before sending any product back for repair. You will be given a Return Authorization number. When returning the product for warranty service, please pack it carefully in the original box with all supplied accessories, and enclose your original receipt or copy, and a brief explanation of the problem (include RA #).
8. This warranty is valid only in Canada and the U.S.A.
9. This warranty card cannot be re-issued.



Graphic Symbol Explanation:

The lightning flash with arrowhead symbol, within an equilateral triangle, is intended to alert the user to the presence of uninsulated "dangerous voltage" within the product's enclosure that may be of sufficient magnitude to constitute a risk of electric shock to persons.



The exclamation point within an equilateral triangle is intended to alert the user to the presence of important operating maintenance (servicing) instructions in the literature accompanying the appliance.



WARNING: TO PREVENT FIRE OR SHOCK HAZARDS, DO NOT EXPOSE THIS UNIT TO RAIN OR MOISTURE

Disclaimer: SVAT does not endorse of any of SVAT products for any illegal activities.

SVAT is not responsible or liable in any way shape or form for any damage, vandalism, theft or any other action that may occur while a SVAT product is in use by the purchaser.

GARANTIE DE PRODUIT



Nous prenons la qualité très sérieusement. C'est pourquoi tous nos produits viennent avec une garantie d'un an de la date originale d'achat contre des défauts en exécution et matériaux.

Si vous avez les issues de garantie ou de soutien satisfait nous contactent employant n'importe laquelle des méthodes suivantes :

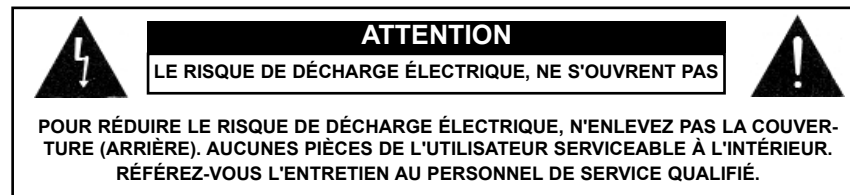
SVAT Electronics USA
2315 Whirlpool St., Unit 333
Niagara Falls, New York
USA 14305

SVAT Electronics Canada
4080 Montrose Road
Niagara Falls, ON
Canada L2H 1J9

Phone: 866.946.7828
Fax: 888.771.1701
Email: support@svat.com
Website: www.svat.com

Limites De Garantie

1. Les produits de SVAT sont garantis pour une période d'une année de la date d'achat contre défauts d'exécution et de qualité des matériels. Cette garantie est limitée à la réparation, le remplacement ou le remboursement du prix d'achat à l'option de SVAT.
2. Quand le service est exigé, la garantie est validée par la soumission d'une carte de garantie entièrement complétée.
3. Cette garantie devient vide si le produit montre l'évidence d'ayant été employé improprement, malmené ou a altéré contrairement au manuel d'instruction applicable.
4. Le nettoyage de routine, l'usure normale normale, cosmétique et mécanique n'est pas couverte sous les termes de cette garantie.
5. La garantie a pourvu expressément à en ceci est la garantie seule fournie à propos du produit lui-même et aucune autre garantie, exprimée ou suggérée est fournie. SVAT ne suppose pas de responsabilités pour les autres réclamations pas en particulier mentionné dans cette garantie.
6. Cette garantie ne couvre pas le coût d'expédition, l'assurance ou les autres charges accessoires.
7. En retournant le produit pour le service de garantie, s'il vous plaît l'emballer soigneusement dans la boîte originale avec tous accessoires fournis, et enclore votre carte de garantie, le reçu original ou la copie, et une explication brève du problème.
8. Cette garantie est valide seulement dans le Canada et les ETATS-UNIS.
9. Cette carte de garantie ne peut pas être la réédition.



Explication Graphique De Symbole :

Le flash de foudre avec le symbole de pointe de flèche, dans un triangle équilatéral, est prévu pour alerter l'utilisateur à la présence "de la tension dangereuse" non isolée dans la clôture du produit qui peut être de la grandeur suffisante pour constituer un risque de décharge électrique aux personnes.

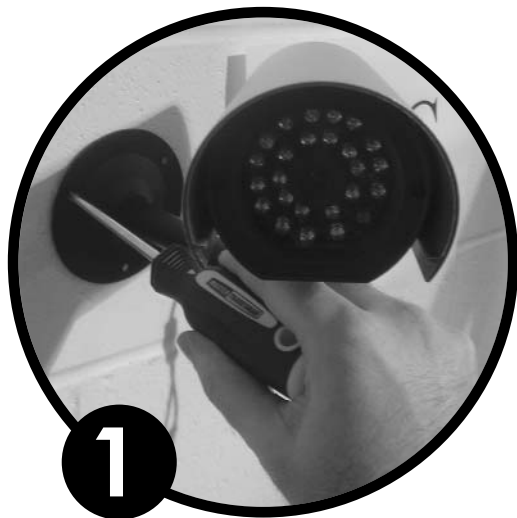


Le point d'exclamation dans un triangle équilatéral est prévu pour alerter l'utilisateur à la présence des instructions de fonctionnement importantes d'entretien (entretien) dans la littérature accompagnant l'appareil.



AVERTISSEMENT : POUR EMPÊCHER DES RISQUES DU FEU OU DE CHOC, N'EXPOSEZ PAS CETTE UNITÉ À LA PLUIE OU À L'HUMIDITÉ

Déni : SVAT n'approuve d'aucun de produits de SVAT pour aucun activités illégales. SVAT n'est pas responsable ou responsable de quelque façon forme ou forme d'aucun dommage, de vandalisme, de vol ou d'aucune autre action qui peuvent se produire tandis qu'un produit de SVAT est en service par l'acheteur.



Clearvu: CV31 & CV32

Installation

1. Locate where you will mount the camera and secure the camera.
2. Connect the yellow end (video) on the cable from the camera to the yellow end on the wire provided in the package.
3. Connect the power (black) end to the supplied adapter. Note that you should only use the provided adapter as any other may damage the camera.
4. Connect the yellow end of the supplied cable to a TV or VCR and NOW YOU CAN SEE

NOTE: (If connecting directly to a TV) In order to view the image from the Clearvu camera on your television or VCR, you MUST have the receiving unit on it's INPUT channel. You can usually find the input channel on your unit's remote control.

Installation

1. Localisez où vous monterez l'appareil-photo et fixerez camera.
2. Reliez l'extrémité jaune sur le câble de l'appareil-photo à l'extrémité jaune sur le fil fourni dans le paquet.
3. Reliez l'extrémité (noir) de puissance à l'adaptateur fourni. Notez que vous devriez seulement utiliser l'adaptateur fourni comme tout autre peut endommager l'appareil-photo.
4. Reliez l'extrémité jaune du câble fourni à une TV ou magnétoscope et MAINTENANT VOUS POUVEZ VOIR

NOTE : Afin de regarder l'image de camera Clearvu à votre télévision ou magnétoscope, vous DEVEZ avoir l'unité de réception là-dessus est canal ENTRÉ. Vous pouvez habituellement trouver le canal d'entrée sur la télécommande de votre unité.

WHAT'S INCLUDED

- One Camera in a Weather Resistant Casing
- One power adapter
- 60ft of cable
- Warning Stickers and other printed material

CE QUI EST INCLUS

- Un Camera dans un enveloppe résistante de temps
- Un adaptateur de puissance
- 60ft de câble
- Autocollants d'avertissement et tout autre matériel imprimé

SPECIFICATIONS

Resolution 420 TV Lines (CV31 & CV32)
Min Illumination 0.5 lux, F1.2 (CV31)
 0.8 lux, F1.2 (CV32)
Infrared Illumination Range45ft
Power Supply12V DC 400mA

CARACTÉRISTIQUES

Résolution 420 TV Lines (CV31 & CV32)
Min Illumination 0.5 lux, F1.2 (CV31)
 0.8 lux, F1.2 (CV32)
Infrared Gamme45ft
Puissance D'Énergie De Camera12V DC 400mA